55D2505M-PLU5

闭环步进驱动器



▶ 特点

- 采用全新32位电机控制专用DSP芯片
- 电压范围: DC24V-50V
- 细分共16档,可通过上位机设置任意细分(200-51200)
- 信号输入5-24V兼容,无须外部串联电阻
- 可选择Z信号输出功能
- 缓解对外部开关电源冲击
- 最高脉冲响应频率可达500KHZ
- 力矩衰减小,转速可达3000rpm
- 内置到位和报警输出,方便监测和控制
- 智能调节电流,减少振动、噪声和发热,效率提升35%
- 具有单双脉冲选择功能,出厂默认值为:脉冲+方向控制
- 优异的高速性能和刚性,完美的融合伺服和步进的优点于一身

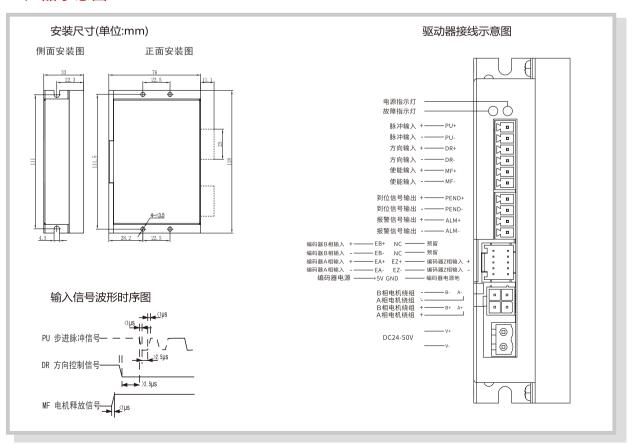
典型应用:主要应用于雕刻机、特种工业缝纫机、剥线机、打标机、切割机、激光照排、绘图仪、数控机床等自动化设备和仪器。

▶ 产品概述

SSD2505M-Plus采用新一代32位DSP控制技术与功角控制技术,最高转速可达3000rpm以上,且高速力矩衰减远低于普通开环驱动器,可大幅提升步进电机的高速性能和力矩使用率,有效降低电机发热和振动,从而提升机器的加工效率和精度。

采用基于负载的电流控制技术,可有效降低电机发热,延长电机使用寿命驱动器内置的到位和报警输出信号,方便上位机进行监测和控制。位置超差报警功能保证了加工设备的安全运行。

▶ 产品示意图



▶ SSD2505M-Plus细分设定表

细分	数	2	4	8	16	32	64	128	256	5	10	20	25	40	50	100	200
PU/		efault (400)	800	1600	3200	6400	12800	25600	51200	1000	2000	4000	5000	8000	10000	20000	40000
SW	/8	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
SW	/ 7	ON	ON	ON	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	ON	OFF	OFF	OFF	OFF
SW	/6	ON	ON	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF
SW	V 5	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF
SW	/4	报警极性: OFF=ALM signal normal open, ON=ALM signal normal close															
SW	V 3	位置超差报警阈值, OFF=90, ON=360°															
SW	V2	电机旋转方向OFF=CW, ON=CCW															
SW	V1	单双脉冲OFF=PU&DR, ON=CW&CCW															

注: SW5-SW8全部为ON时,可通过上位机设置任意细分

▶ SSD2505M-Plus电机选型表

型号	电压	有效 最大电流	适配电机型号					
SSD2505M-Plus-C011		2.3A	YK242EC51E1	YK242EC67E1				
SSD2505M-Plus	DC24~50V	5A	YK257EC56E1 YK260EC65E1	YK257EC76E1 YK260EC86E1				

▶ 指示灯引脚功能说明

标记符号	功能	注释					
PWR	电源指示灯	 通电时,绿色指示灯亮					
ALARM	故障指示灯	连续闪烁1次:过流或相间短路故障;连续闪烁2次:过压故障;连续闪烁3次;欠压故障;连续闪烁5次:跟踪误差超差故障					
PU+	输入信号光电隔离正端	接信号电源,+5V-+24V均可驱动					
	SW1=0FF时为步进脉冲信号	下降沿有效,每当脉冲由高变低时电机走一步。输入电阻220Ω,接5VPU+时,低电平0-0.5V,高电平4-5V;接24VPU+时,低电平0-0.5V,高电平20-24V;					
PU-	SW1=0N时为正向步进脉冲信号						
DR+	输入信号光电隔离正端	接信号电源,+5V-+24V均可驱动					
DR-	SW1=0FF时为方向控制信号	用于改变电机转向。输入电阻220Ω, 接5VDR+时, 低电平0-0.5V, 高电平 4-5V; 接24VDR+时, 低电平0-0.5V, 高电平20-24V;					
	SW1=ON时为反向步进脉冲信号	下降沿有效,每当脉冲由高变低时电机走一步。输入电阻220Ω,接5VDR+时,低电平0-0.5V,高电平4-5V;接24VDR+时,低电平0-0.5V,高电平20-24V;					
MF+	输入信号光电隔离正端	接信号电源+5V-+24V均可驱动					
MF-	电机释放信号/报警清除信号	有效(低电平)时关断电机线圈电流,电机处于自由状态同时报警信号清除					
Pend+	到位信号输出正端	驱动器走完给定脉冲时,到位信号有效(输出光耦导通)。Pend+接上拉电 阻到输出电源正极,Pend-接输出电源负极。最大驱动电流50mA。					
Pend-	到位信号输出负端						
ALM+	报警信号输出正端	过流、过压、欠压或超差报警时,报警信号有效(输出光耦导通)。ALM+接 上拉电阻到输出电源正极,ALM-接输出电源负极。最大驱动电流50mA。					
ALM-	报警信号输出负端						
EB+/EB-	编码器B相输入正端/负端	接编码器B通道正输入/负输入					
EA+/EA-	编码器A相输入正端/负端	接编码器A通道正输入/负输入					
EZ+/EZ-	编码器Z相输入正端/负端	接编码器Z通道正输入/负输入					
VCC	编码器电源	编码器5V供电电源					
EGND	编码器电源地	编码器电源地					
+A,-A		-B (M)					
+B,-B	电机接线	HB → → → → → → → → → → → → → → → → → → →					

🛕 注意

1、请保证电机及编码器接线正确,否则电机上电接收脉冲后会超差报警。

2、电机安装时,严禁敲击电机后盖,以免损坏编码器。

综述与 选型

研控 步进驱动器

研控 研护进

研控 混合伺服 驱动器

研控 闭环步进 电机

> 研控 总线型 驱动器

研控 集成式 电机

> 研控 5进电机

研控 低压伺服 驱动器

研控 开关电源

配件包